



FERMO VIS

MANUELLE POSITIONIERUNG



Profilauflage und Längenanschlag, verfahrbar über Handrad mit Ablesung über Digitaldisplay.



Digitales Lesegerät VIS

Digitale Anzeige, die die Umprogrammierung der Maschinennull ermöglicht und das Maß der Positionierung des Anschlags vorgibt, das mit der Länge des zu sägenden Werkstücks übereinstimmt.



Handrad

Mit dem Handrad wird der Anschlag in die richtige Stellung gebracht.



Referenzanschlag

Schlitten, der auf einer Kugelbuchse gleitet und durch eine mechanisch gesteuerte Kinematik betätigt wird, die es ermöglicht, die Länge des zu sägenden Werkstücks von der Sägeblattmitte ausgehend zu bestimmen.