

MG

ABSaugereinheiten



Die Baureihe der verfahrbaren und schallgedämmten Späneabsauger MG umfasst Modelle in verschiedenen Größen, die für alle Anforderungen an die Reinigung des Arbeitsumfelds und die ordnungsgemäße Entfernung der Aluminium- und PVC-Späne ausgelegt sind. Die Merkmale der einzelnen Modelle werden durch ihre Bezeichnung gekennzeichnet. Die Zahl gibt die Größe des Absaugers an, während die Buchstaben die folgende Bedeutung haben:

- V: Absaugsystem mit Lüfterrad für hohe Volumenanforderungen;
- VP: Absaugsystem mit Lüfterrad und automatischem Start direkt über die Maschine;
- T: Absaugsystem mit Turbine für hohe Leistungen bei der Förderhöhe;
- TP: Absaugsystem mit Turbine und automatischem Start direkt über die Maschine.

Die Modelle mit automatischem Start verfügen über eine eigenständige Stromversorgung unabhängig vom Netz. Ein spezielles Verbindungssystem zur SPS der Maschine ermöglicht deren Aktivierung entsprechend dem Arbeitszyklus. Die anderen Modelle können direkt vom Schaltschrank der Maschine gespeist werden, falls diese dafür vorbereitet ist, und sie werden von der SPS über die Stromversorgung aktiviert. Alternativ können sie an das Stromnetz angeschlossen und manuell gestartet werden. Alle Modelle sind schallgedämmt und für den Dauerbetrieb geeignet. Zur Ausstattung gehören ein antistatischer, für das Absaugen von Aluminium-, Stahl- und PVC-Spänen geeigneter Filter, ein Rüttelsystem für die Filterreinigung und ein auf Rädern montierter Sammelbehälter mit Schnellabkopplung für die einfache und schnelle Entsorgung des abgesaugten Materials.



Saugstutzen

Das Absaugsystem ist mit einem tangential liegenden Ansaugstutzen aus Aluminiumguss ausgestattet, der (je nach Modell) mit einem Durchmesser von 100 mm oder 160 mm erhältlich ist. Der tangentiale Einlass ermöglicht das optimale Abscheiden der in der Luft enthaltenen Verunreinigungen, verringert den Wartungsaufwand sowie den Energieverbrauch und verbessert damit die Gesamteffizienz. Das System wird über ein Kunststoffrohr mit Metallverstärkung an die Auslegungen für den Anschluss der Absaugvorrichtungen an den Schneidemaschinen, Schneidezentren und Bearbeitungszentren angeschlossen.



Sammelbehälter

Das abgesaugte Material wird in einen Behälter mit Schnellkupplung aus Stahl geleitet, der auf 4 Rollen montiert ist und ein einfaches und schnelles Entsorgen der bei der Bearbeitung anfallenden Späne ermöglicht.



Lenkrollen

Die Rahmenstruktur ist mit 2 festen und 2 Lenkrollen mit Bremse ausgestattet, die für hervorragende Mobilität und einfache Beweglichkeit sorgen. Die Arretierung der Lenkrollen mit Bremsen ermöglicht eine feste Positionierung in der Nähe der verschiedenen Arbeitsbereiche.



Saugeinheit

Die Sauggeräte können je nach Modell mit Saugeinheiten aus Aluminiumguss mit Seitenkanalverdichter ausgerüstet werden, wenn hohe Leistungen bei der Förderhöhe benötigt werden, oder mit Radial-Elektroventilatoren, wenn größere Saugvolumenströme benötigt werden. In beiden Anwendungen ist das Laufrad direkt auf der Motorwelle montiert, also ohne Kraftübertragungssysteme: Das verringert den Verschleiß der Bauteile und den daraus resultierenden Wartungsaufwand.



Filterereinheit

In der Filterkammer aus Stahl ist ein Filterbeutel aus Polyester vorhanden, der die Saugeinheit schützt. Dies gewährleistet einen hohen Staubrückhaltungseffekt und eine saubere austretende Luft, was der großen Oberfläche und hohen Filterleistung zu verdanken ist. Ein automatisches, aus einem Filtrüttler mit von einem Pneumatikmotor gegebener Vibration bestehendes Reinigungssystem erleichtert nicht nur das Reinigen, sorgt auch für eine längere Haltbarkeit und mehr Leistung des Filters selbst.

MG / ABSAUGEINHEITEN
EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

	MG2-V	MG2-T	MG2-TP	MG4-V	MG4-VP	MG8-T	MG8-TP
Motor mit Lüfterrad	●			●	●		
Motor mit Turbine		●	●			●	●
Durchmesser - Saugstutzen (mm)	100	100	100	160	160	160	160
Anzahl der Absaugöffnungen	1	1	1	1	1	1	1
Behälterfassungsvermögen (l)	100	100	100	160	160	160	160
Behälterdurchmesser (mm)	460	460	460	570	570	570	570
Durchsatz (m³/h)	1.200	310	310	1.400	1.400	550	550
Unterdruck (mbar)	25	200	200	30	30	320	320
Motorleistung (kW)	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	5,5	5,5
Motordrehzahl (U/min)	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900
Gewicht (kg)	100	110	110	125	125	190	190
Sackfilter	●	●	●	●	●	●	●
Rüttelsystem für Filterreinigung	●	●	●	●	●	●	●
Automatischer Start über direkte Versorgung seitens der Maschine	●	●		●		●	
Automatischer Start über Maschine			●		●		●
Kit Ansauglanze inkl.		●	●			●	●
Manuelle Reinigung des Arbeitsbereichs		●				●	

EMPFOHLENE MODELLE

	MG2-V + kit Ø70	MG2-V + kit Ø100	MG2-TP + kit Ø70
TKE 783			●
TKE 743			●
TKE 355 PA		●	
TKE 350 PA		●	
TKE 345 PA		●	
TKE 355 PF		●	
TKE 345 PF		●	
TKE 340 PA	●		
TKE 340 SD	●		
TKE 330 SA	●		
TKE 330 MA	●		

● empfohlenes Modell

	MG4-V + kit Ø70	MG4-V + kit Ø100	MG4-VP + kit Ø70	MG4-VP + kit Ø100
TKE 800			●	
TKE 801			●	
TKE 802			●	
TKE 554			●	
TKE 553			●	
TKE 552			●	
TKE 551			●	
TKE 305 EA				●
TKE 365 EA				●
TKE 355 PA		○		
TKE 350 PA		○		
TKE 345 PA		○		
TKE 355 PF		○		
TKE 345 PF		○		

● empfohlenes Modell ○ alternatives Modell

EMPFOHLENE MODELLE
Manuelle Reinigung des Arbeitsbereichs
**MG2-T
+ kit A**
**MG8-T
+ kit A**

TKE 783		●
TKE 743	●	
TKE 985		●
TKE 984		●
TKE 944	●	
TKE 943	●	
TKE 955	●	
TKE 954	●	
TKE 938	●	
TKE 800	●	
TKE 801	●	
TKE 802	●	
TKE 554	●	
TKE 553	●	
TKE 552	●	
TKE 551	●	
TKE 305 EA	●	
TKE 365 EA	●	
TKE 355 PA	●	
TKE 350 PA	●	
TKE 345 PA	●	
TKE 355 PF	●	
TKE 345 PF	●	
TKE 340 PA	●	
TKE 340 SD	●	
TKE 330 SA	●	
TKE 330 MA	●	
TKE 335 R	●	

● empfohlenes Modell

Enthalten ● Verfügbar ○