a voilàp company

TKE 160 M

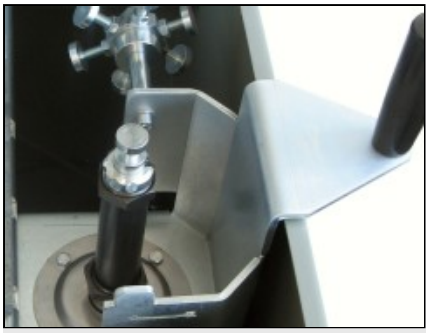
AUSKLINKFRÄSEN

Horizontale Ausklinkfräse mit manuellem Vorschub. Rechtwinklige Fräsbearbeitung 90°.
Schnellwerkzeugwechsel mit Hebelsteuerung. Kratzfester Arbeitstisch. Arbeitsbereich mit Vollschutzhaube.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

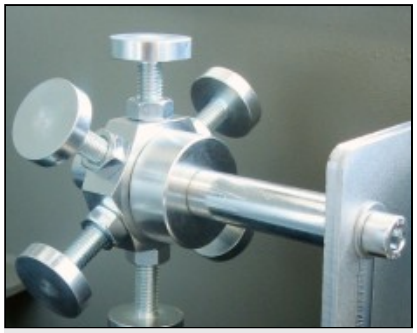
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



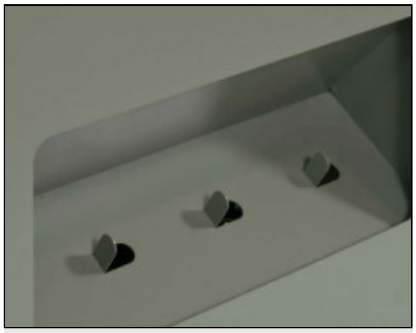
Schnellwerkzeugwechsel

Der Wechsel des Fräsaggregats erfolgt manuell und schnell über Hebel.



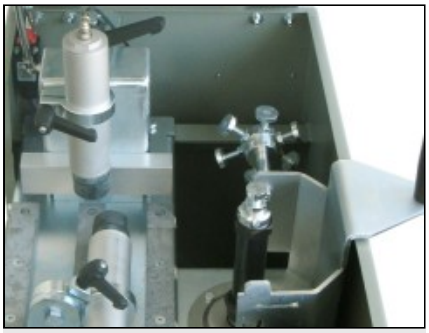
Revolveranschlag

Der manuelle Revolveranschlag mit 6 Positionen ermöglicht das Einstellen von 6 verschiedenen Maßen und daher die schnelle Positionierung des Werkstücks, um die Zykluszeiten zu reduzieren. Der Revolveranschlag kann manuell auch höhenverstellt werden.



Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin für die geordnete und geschützte Unterbringung der Fräsaggregate befindet sich im Untergestell. Durch die seitliche Position wird die Entnahme erleichtert.



Spanneinrichtungen

Die Maschine verfügt über eine horizontale und eine vertikale manuell verstellbare pneumatische Spanneinrichtung, die die korrekte Einspannung des Profils gewährleisten.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 160 M / AUSKLINKFRÄSEN

TECHNISCHE DATEN	
Selbstbremsender Motor (kW)	1,1
Werkzeugdrehzahl (U/min.)	2.800
Verfahrweg (mm)	290
Spannbereich (mm)	190 x 110
Horizontale und vertikale Spanneinrichtung, Verfahrweg (mm)	8
Revolver-Tiefenanschlag mit 6 Positionen	●
Fräseraufnahmerohr (mm)	Ø = 27 / 32 x 135
Fräser max. (mm)	Ø = 140
Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion	●
Untergestell mit Werkzeugmagazin und Späneaustrag	●

Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.