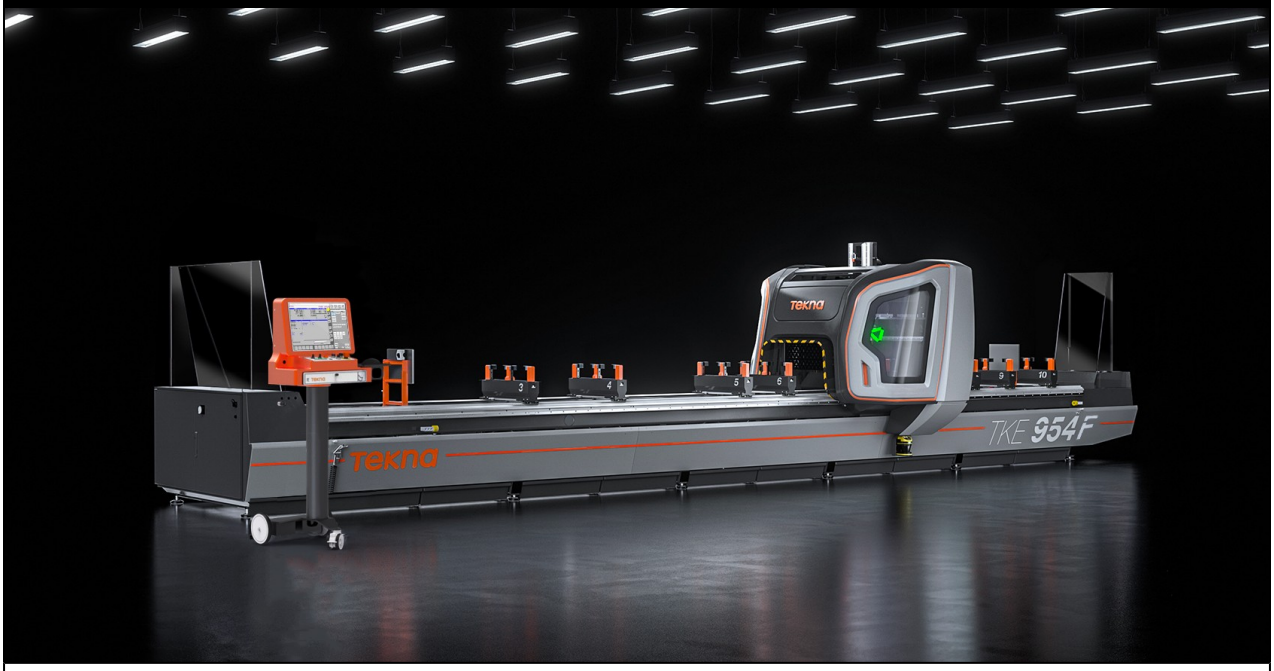
TKE 954F

CENTRES D'USINAGE À PORTIQUE



Centre d’usinage à 4 axes à CN doté d'un portique mobile et conçu pour le perçage, le fraisage et le filetage, à n'importe quel angle de -90° à +90°, sur des profilés et des plateaux en aluminium, alliages légers et PVC d'une épaisseur maximum de 10 mm et en acier d'une épaisseur maximum de 2 mm. La section mobile de la machine est constituée d’un portique pourvu d’une motorisation double type gantry à crémaillère de précision. La cabine de protection locale, réalisée en technopolymère, a été conçue pour offrir le maximum d’efficacité, accessibilité, insonorisation et luminosité, tout en se conformant aux exigences de sécurité et ergonomie. L’opérateur dispose d’amples surfaces vitrées pour contrôler les exécutions des usinages et d’un accès aisé pendant les étapes de nettoyage et d’entretien. L'intérieur de la cabine assure l’acheminement des copeaux vers le système de collecte disponible dans le bâti. L’électrobroche avec puissance de 11 kW permet d’exécuter des usinages, même difficiles, avec d’excellents résultats au niveau de la précision et de la rapidité. Le magasin outils à 13 places, intégré dans le portique mobile, dispose de deux positions dédiées pour une lame d’un diamètre maximum de 250 mm et un renvoi d’angle. Il prévoit deux modes de fonctionnement différents : le premier, en mode monozone, permet l’usinage dans une zone de travail de barres entières de longueur maximum de 7 ou 9 m ; le deuxième, en mode pendulaire, permet l'exécution de plusieurs pièces dans les deux zones de travail séparées. Dans la version avec système de déplacement des étaux sur les axes H et P, il est possible d’utiliser la machine en mode pendulaire dynamique, une méthode de travail qui réduit au minimum les temps d’indisponibilité, car elle permet la disposition automatique des étaux en temps « masqué » aux procédés d’usinage du mandrin dans la capacité d’usinage opposée. Le centre d’usinage TKE 954F est équipé d’un scanner laser qui permet le contrôle d’accès le plus précis et le plus avancé à l’avant de la machine, élevant ainsi les normes de sécurité et d’interface opérateur/machine. En mode pendulaire, le scanner laser permet de programmer des zones d’usinage asymétriques sur l’axe X, pour usiner des pièces ayant des dimensions différentes en exploitant 4 configurations différentes, afin d’augmenter la flexibilité d’utilisation de la machine.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Magasin outils

Le magasin porte-outil comporte 13 positions, dont deux sont dimensionnées pour accueillir des renvois d'angle et des fraises-disques d'un diamètre maximal de 250 mm. La position du magasin, installé à bord du portique, permet de réduire au maximum les temps de changement de l'outil et d'optimiser les cycles de travail. Une solution a été conçue pour que les logements des cônes porte-outil soient séparés de la zone d'usinage afin de mieux nettoyer le magasin.

Cabine intégrale de protection

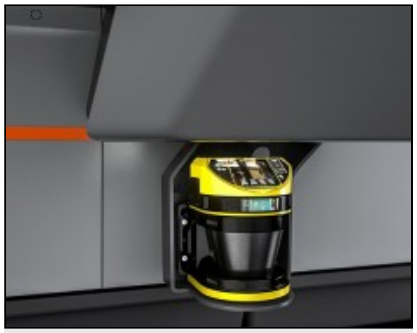
La cabine de protection locale a été conçue pour offrir le maximum d'efficacité, accessibilité et luminosité tout en se conformant aux exigences de sécurité et d'ergonomie. Le design raffiné et innovant rend la machine unique et incomparable. L'opérateur dispose d'amples surfaces vitrées pour contrôler l'exécution des usinages et d'un large accès aux parties internes pour l'entretien et le nettoyage.

Électrotête

L'électrobroche de 11 kW en S1 avec encodeur convient aux usinages particulièrement lourds et aux taraudages rigides. Le porte-outil HSK-63F et le refroidissement par eau avec unité de réfrigération permettent d'effectuer même des usinages lourds, typiques du secteur industriel. Le déplacement de l'électrobroche le long de l'axe A permet d'effectuer les rotations de -90° à +90°, et donc de travailler le profil sur 3 faces sans avoir à le repositionner.

Contrôle Fanuc

Le contrôle FANUC série 32i est idéal pour gérer une machine complexe comme la TKE954F, dotée d'axes et de trajectoires multiples à grande vitesse pour un usinage de précision. Le matériel et le logiciel innovants du produit offrent des performances, une précision et une qualité de surface optimales. La quantité élevée de mémoire SRAM assure une configuration plus souple des fonctions optionnelles et laisse une plus grande place aux possibilités de personnalisation.



Scanner laser

La protection de l'opérateur est assurée par un système de surveillance de la zone de travail par scanner laser. Ce système de contrôle intelligent, associé à l'absence de références fixes au centre de la machine, est particulièrement utile en mode pendulaire, car il permet de gérer les deux zones de travail en configuration variable, même asymétrique, programmables au cas par cas. La machine offre une grande sécurité, tout en étant flexible et adaptable aux différentes exigences de travail.

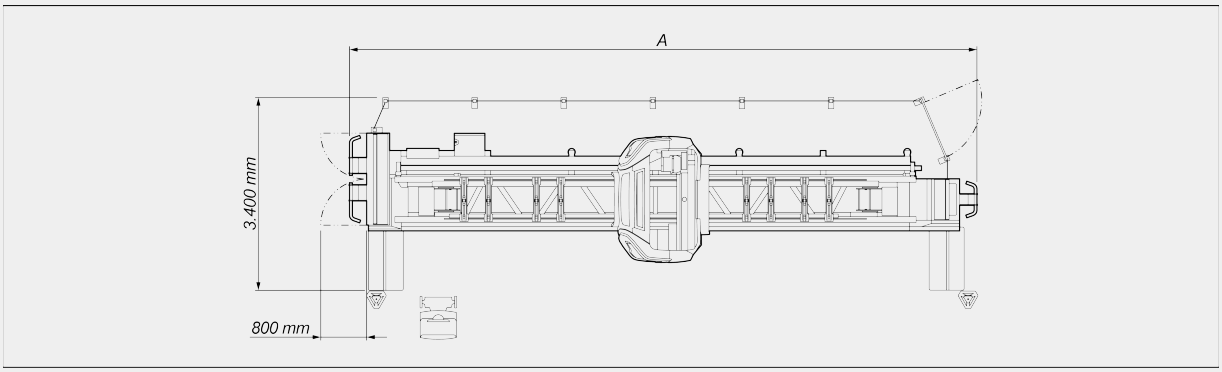
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 954F / CENTRES D'USINAGE À PORTIQUE

LAYOUT



	A
TKE 954F - 7m (mm)	11.000
TKE 954F - 9m (mm)	13.200

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	7.500 ; 9.700
AXE Y (transversal) (mm)	1.230
AXE Z (vertical) (mm)	620
AXE A (rotation verticale-horizontale de la tête)	-90° ÷ +90°

ÉLECTROBROCHE

Puissance maximum en S6 (60%) (kW)	13,3
Puissance maximum en S1 (kW)	11
Vitesse maximum (tours/min)	24.000
Cône porte-outil	HSK – 63F

MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE

Magasin outils automatique à 13 postes à bord du chariot	●
Nombre de renvois d'angle stockables dans le magasin	2
Dimension maximale des outils qui peuvent être chargés dans le magasin – 2 positions latérales (mm)	Ø = 250 - L = 200
Dispositif de pré-réglage de l'outil : mesure automatique de la longueur des outils dans la machine	●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

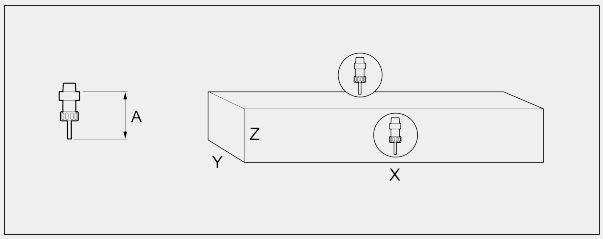
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec Mâle Sur Aluminium Et Orifice Débouchant)

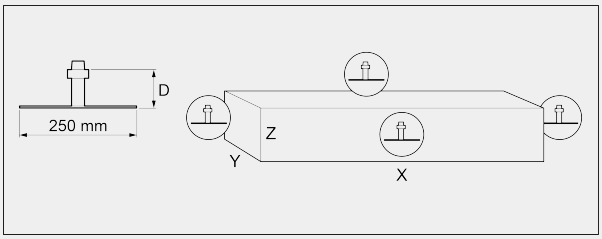
Taraudage rigide	M10
Avec tête axiale à tarauder en option	M14

FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales)	3
Avec unité de renvoi d'angle (têtes)	2
Avec outil lame Ø 250 mm (face supérieure, faces latérales, extrémités du profil)	1 + 2 + 2
Avec unité de renvoi d'angle pour lame Ø 300 mm (face supérieure, faces latérales)	1 + 2

CAPACITÉ D'USINAGE





		A	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopièce	130	7.260	600	300
	pendulaire symétrique	130	3.070	600	300
	pendulaire asymétrique	130	1.320 ÷ 4.770	600	300
TKE 954-9	monopièce	130	9.470	600	300
	pendulaire symétrique	130	4.170	600	300
	pendulaire asymétrique	130	1.820 ÷ 6.510	600	300

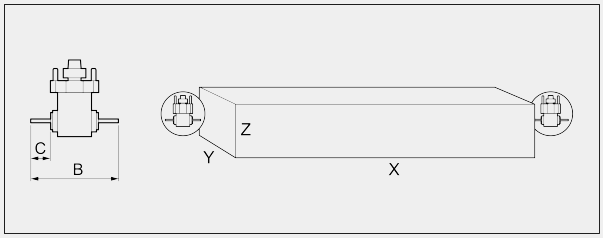
		D	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopièce	98	7.200	600	300
	pendulaire symétrique	98	3.005	600	300
	pendulaire asymétrique	98	1.255 ÷ 4.705	600	300
TKE 954-9	monopièce	98	9.410	600	300
	pendulaire symétrique	98	4.105	600	300
	pendulaire asymétrique	98	1.755 ÷ 6.445	600	300

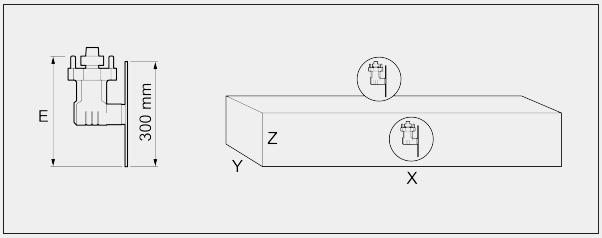
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÉ D'USINAGE





		B	C	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopièce	250	52,5	7.200	600	300
	pendulaire symétrique	250	52,5	3.005	600	300
	pendulaire asymétrique	250	52,5	1.255 ÷ 4.705	600	300
TKE 954-9	monopièce	250	52,5	9.410	600	300
	pendulaire symétrique	250	52,5	4.105	600	300
	pendulaire asymétrique	250	52,5	1.755 ÷ 6.445	600	300

		E	X	Y(a)	Z
TKE 954-7	monopièce	305	7.200	600	170
	pendulaire symétrique	305	3.005	600	170
	pendulaire asymétrique	305	1.255 ÷ 4.705	600	170
TKE 954-9	monopièce	305	9.410	600	170
	pendulaire symétrique	305	4.105	600	170
	pendulaire asymétrique	305	1.755 ÷ 6.445	600	170

Dimensions en mm

a. Dimension serrable dans l'étau sans arrêts standard

L'application d'un renvoi d'angle avec lame Ø300 réduit la capacité d'usinage en Z à 170 mm (coupes partielles sur le profil) ou 110 mm (coupe totale du profil)
L'application de cales pour profils façade réduit la capacité d'usinage en Z à 230 mm

Attention : L'utilisation d'une unité de renvoi d'angle avec lame de Ø 300 mm, ainsi que l'utilisation de tout outil dépassant une dimension de 190 mm, entraîne un risque de collision lors des mouvements manuels, même avec l'axe Z positionné à la cote maximum.

FONCTIONS

Fonctionnement en mode pendulaire statique (selon le modèle)	●
Fonctionnement en mode pendulaire dynamique (selon le modèle)	●
Taraudage avec tête axiale	○

SERRAGE DE LA PIÈCE

Nombre maximum d'étaux par zone	6
Nombre standard d'étaux pneumatiques	8
Nombre maximum d'étaux pneumatiques	12
Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X	●
Presseur horizontal double sur étaux pneumatiques pour usinage de deux profilés en parallèle	○

Inclus ● Disponible ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.