

FERMOSTOP

POSIZIONATORI AUTOMATICI

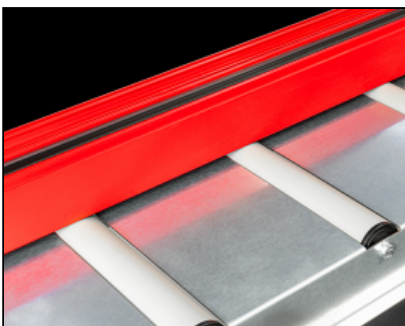


Sistema di riscontro della misura e supporto profilo con movimento del fermo su asse CN e lettura elettronica tramite banda magnetica assoluta. Corredato di sistema elettronico di misura che permette di salvare i dati su memoria interna oppure di trasferirli in tempo reale a un PC o all'unità di controllo di una troncattrice via Bluetooth. Permette lavorazioni con alta precisione e ripetibilità di posizionamento.



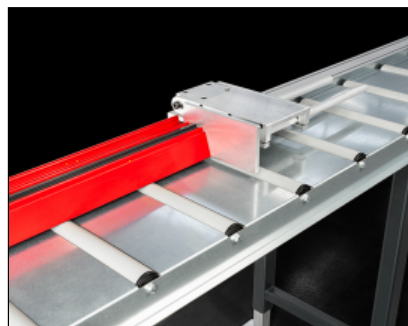
Kit connessione alla troncatrice

Il sistema di supporto e misura può essere abbinato a un'ampia gamma di macchine. Attraverso apposita staffa in acciaio, viene effettuato il collegamento meccanico alla macchina di taglio, in modo preciso e rigido.



Rullo

Il trasporto del profilo avviene su rulli di 50 mm di diametro che consentono lo scorrimento e il posizionamento in modo efficace, evitando danneggiamenti superficiali.



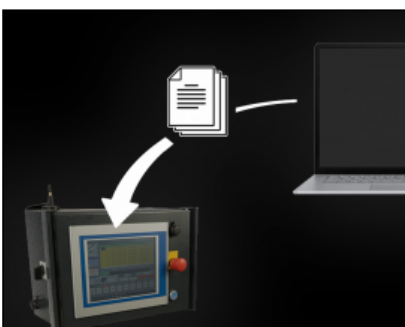
Battuta di riferimento

Il riferimento è garantito da una battuta mobile posizionata su un carrello che scorre su asse lineare. Il posizionamento è garantito da una cinghia dentata protetta dai trucioli, azionata da servodrive, che mediante un ingranaggio planetario permette il posizionamento accurato alla lunghezza del pezzo da tagliare con un preciso riferimento sul centro della lama.



Controllo

Attraverso un collaudato PLC è possibile eseguire la preparazione delle liste di taglio, consentendo poi il riposizionamento della battuta in modo sequenziale ed automatico. L'interfaccia utilizza un display touch screen da 10.4" e un software che permette l'inserimento manuale dei dati o, in alternativa, l'importazione da una sorgente esterna.



Abilitazione importazione liste di taglio

Il controllo è predisposto per importare liste di taglio create da software dedicati. I file elaborati possono essere importati direttamente da PC o dispositivi portatili tramite le interfacce standard, quali: USB, LAN, WLAN, RS232.



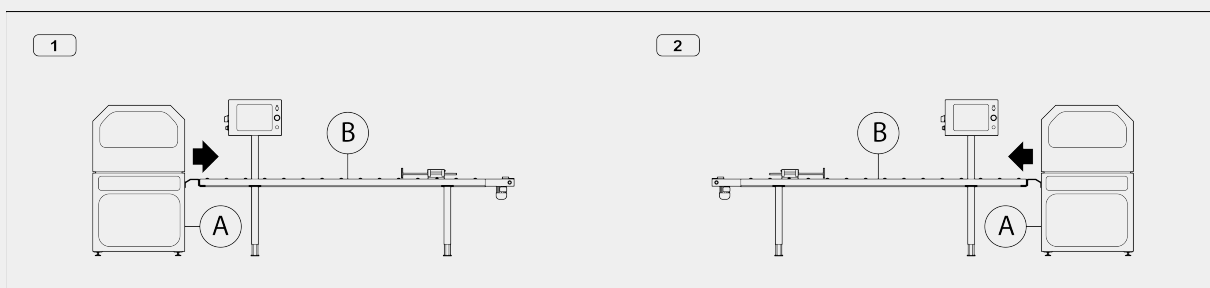
Misuratore elettronico fermavetro

Strumento per il rilievo della lunghezza dei profili fermavetro. Può rilevare dimensioni in due campi di misura: da 150 mm a 2350 mm e da 803 mm a 3000 mm. È possibile passare da un intervallo all'altro in qualsiasi momento premendo un pulsante, ottenendo in questo modo un unico ampio campo di lavoro da 150 mm a 3000 mm. Dispone di funzione "zero" per definire punti di riferimento utili a rilevare misure relative.

FERMOSTOP / POSIZIONATORI AUTOMATICI
CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Controllo elettronico asse X	●
Rulli in materiale plastico o in acciaio su cuscinetti a sfere	●
Azionato da servo motore con ingranaggio planetario	●
Corsa utile (mm)	3.000 ÷ 7.000
Larghezza rulli (mm)	300
Diametro rulli (mm)	50
Peso massimo profilo caricabile (kg/m)	100
Passo rulli (mm)	200
Numero rulli su rulliera	15
Altezza piano rulliera (mm)	850 ÷ 1.030
Numero piedi di sostegno	2
Rilevamento posizione battuta mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica	●
Battuta sollevabile	●
Precisione di posizionamento (mm)	± 0,1 (*)
Tolleranza in ripetibilità di misura (mm)	± 0,1 (*)

(*) La macchina non dispone di un sistema di compensazione delle deformazioni termiche. Il dato riportato si riferisce a una temperatura di 20°C

LAYOUT


1 - Versione sinistra - lato dx macchina

2 - Versione destra - lato sx macchina

A - Troncatrice

B - Sistema di riscontro della misura

CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

PLC con display grafico integrato 15"	●
Collegamento segnale di avanzamento del ciclo di taglio	●
Scheda di rete WLAN	1
Porte RS232	1
Importazione e gestione liste di taglio	●
Software interfaccia operatore grafico	●
Funzionalità touch screen	●
Porte USB	1
Scheda di rete RJ45	1

MISURATORE ELETTRONICO FERMAVETRO

Lunghezza minima misurabile (mm)	150
Lunghezza massima misurabile (mm)	3.000
Risoluzione (mm)	0,1
Accuratezza (mm)	± 0,1
Batterie alimentazione elettrica	4 x 1,5V AA
Autonomia nominale (ore)	150
Salvataggio dati su memoria interna	●
Trasferimento dati via Bluetooth	●
Riferimento per misurazioni relative	●

Incluso ● disponibile ○