TKE 554 FIRST EDITION

TRONCATRICI DOPPIA TESTA

Troncatrice doppiatesta a 3 assi controllati con movimento automatico della testa mobile e gestione elettronica di tutte le angolazioni comprese nell'intervallo 22°30' esterni e 45° interni. L'avanzamento delle due lame da 550 mm avviene mediante cilindri oleo-pneumatici.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Bloccaggio profilo

Il bloccaggio del profilo per il taglio avviene in modo estremamente preciso e sicuro attraverso due pressori orizzontali. Per necessità di bloccaggio verticale, particolarmente per tagli speciali, è disponibile un sistema di pressori orizzontali, oggetto di brevetto, che consentono il bloccaggio verticale del profilo. Un supporto intermedio posizionato manualmente sostiene il profilo quando si tagliano lunghezze considerevoli.

Protezioni teste

Due protezioni locali a movimento automatico installate sulle unità di taglio, proteggono la zona di lavorazione. Sono realizzate in policarbonato antigraffio, i movimenti di apertura e chiusura avvengono automaticamente nelle fasi opportune del ciclo di taglio e sono azionati da un cilindro pneumatico.

Carico e scarico

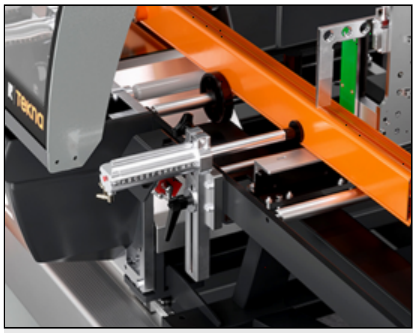
La troncatrice dispone di rulliera su testa mobile, per carico e scarico standard. La rulliera supporta opzionalmente una morsa supplementare per il bloccaggio della barra residua e il misuratore elettronico dello spessore del profilo lavorato che consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali.

Controllo

Il pannello di controllo, installato su un supporto scorrevole su cuscinetti lungo il lato frontale della macchina, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Utilizza un display touch screen da 7” e un software completamente personalizzato e ricco di funzionalità ideate specificamente per questa macchina. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico dei pezzi.

Inclinazione delle teste

Servomotori con encoder provvedono al ribaltamento delle unità mobili ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo, il quale presenta un’interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



Morsa aggiuntiva sostegno profilo su rulliera testa mobile

Dopo ogni taglio, lo spezzone di profilo restante tende a cadere sulla rulliera rischiando di sbattere contro la lama ancora in fase di taglio. Questo movimento potrebbe causare il danneggiamento sia del pezzo stesso che di quello appena tagliato. La morsa aggiuntiva installata sulla rulliera evita questo inconveniente mantenendo bloccato il profilo per tutta la durata del ciclo di taglio.

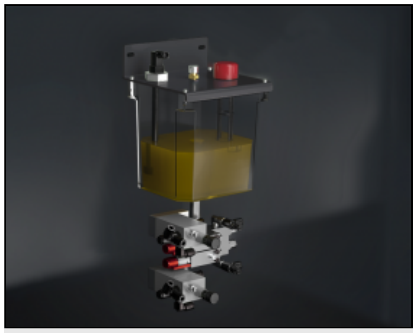
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Misuratore elettronico spessore profilo

Questo raffinato sistema di controllo dello spessore del profilo consente di effettuare la correzione in automatico della quota di taglio in funzione della reale dimensione del profilo, con relativa tolleranza derivante da trattamenti superficiali quali verniciatura, anodizzazione, etc. Il dispositivo può essere utilizzato a discrezione dell'operatore e in varie modalità, in base ai differenti cicli di tastatura con conseguente correzione di tutta la lista di taglio, inclusa la formula della macrostruttura.



Sistema di lubrificazione Lubrica

Impianto di lubrificazione a diffusione minimale di olio lubrorefrigerante che assicura la corretta lubrificazione e dissipazione di calore sull'utensile in lavorazione. La frequenza degli impulsi di pompaggio si regola manualmente tramite temporizzatore; la portata di ciascun impulso, visibile tramite asta graduata, è settabile agendo manualmente sul dado zigrinato di ogni singola pompa. Tramite pannello di controllo, l'operatore viene avvisato quando il livello di olio contenuto nella tanica è troppo basso e deve essere rabboccato.

Predisposizione stampante

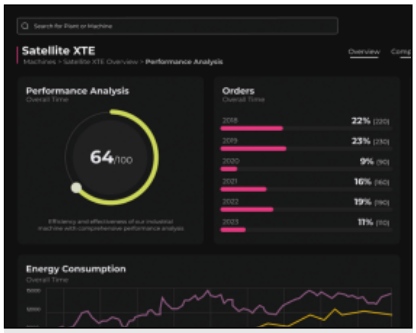
La macchina viene predisposta per l'installazione di una stampante selezionabile tra i modelli compatibili. L'allestimento prevede l'abilitazione software alla funzione di stampa delle etichette, gli elementi meccanici di supporto per il posizionamento a bordo macchina, il cablaggio e la predisposizione per il collegamento elettrico, una copertura ribaltabile che protegge la stampante dagli urti e dal possibile ingresso di trucioli.

Stampante di etichette con spellicolatore

La stampante di etichette con spellicolatore consente di identificare ogni pezzo tagliato con caratteristiche geometriche e gestionali provenienti dalla lista di taglio. Inoltre la stampa del codice a barre consente una facile identificazione del profilo stesso, particolarmente utile per le successive fasi di lavorazione su Centri di Lavoro o su linee di assemblaggio assistito.

Software funzionalità tagli speciali troncatrice: PRO

Software specifico per gestire, attraverso funzionalità evolute, tutte le potenzialità della troncatrice doppiatesta. Il software PRO gestisce le funzionalità di taglio oltremisura, sottomisura e spuntato.



Voilap Connect Silver

Voilàp Connect è una piattaforma IoT basata su cloud che consente agli operatori e ai responsabili di produzione di monitorare le proprie macchine e lo stato della produzione ovunque e in tempo reale. La Dashboard di Connect consente di accedere in modo sicuro alla cronologia di tutti i dati generati dalla macchina per analizzare produttività, non conformità, allarmi e fermi macchina.

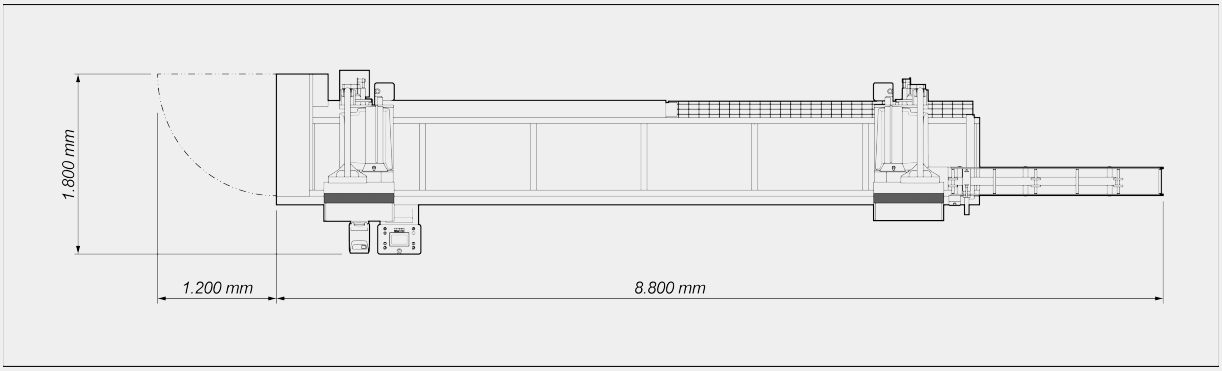
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 554 FIRST EDITION / TRONCATRICI DOPPIA TESTA

LAYOUT



Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

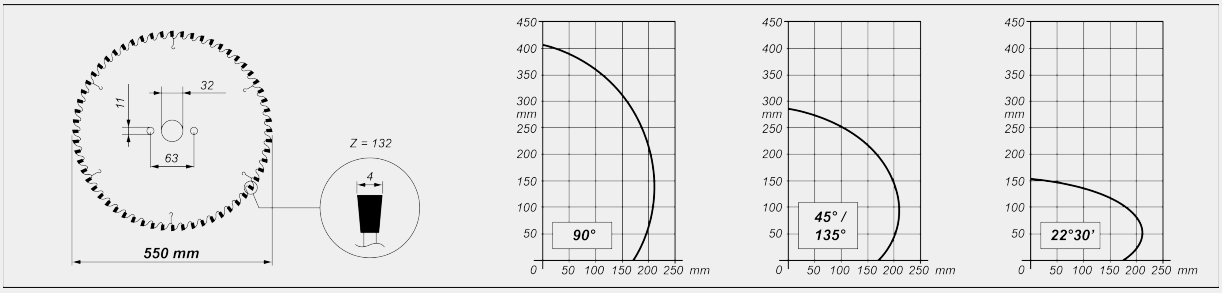
Controllo elettronico asse X	●
Diametro lama (mm)	550
Potenza motore lama (kW)	2,2
Misuratore elettronico spessore profilo	●
Velocità avanzamento lama regolabile	●
Inclinazione teste elettronica	●
Lame al widia	2
Avanzamento lame oleopneumatico	●
Velocità di posizionamento asse X (m/min)	25
Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Rilevamento inclinazione unità di taglio mediante sistema di misura diretto con banda magnetica assoluta	●
Controllo elettronico delle angolazioni intermedie	●
Inclinazione interna max.	45°
Inclinazione esterna max.	22°30’

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

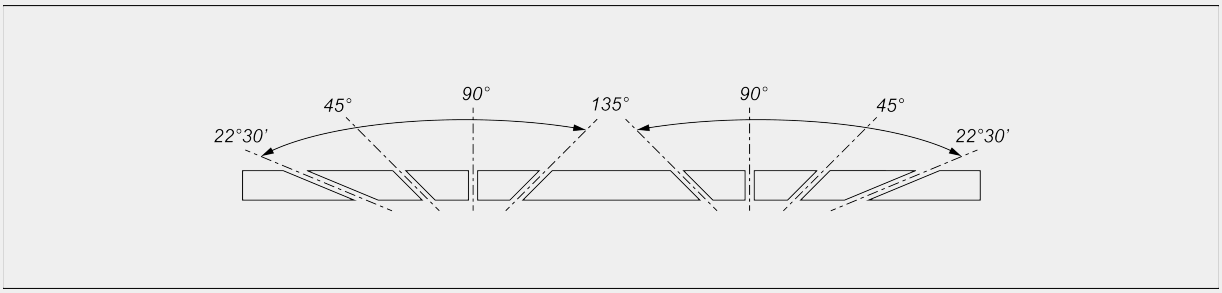
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

DIAGRAMMA DI TAGLIO



INCLINAZIONE UNITÀ DI TAGLIO



Regolazione elettronica delle angolazioni intermedie ○

SICUREZZE E PROTEZIONI

Protezione locale frontale ad azionamento pneumatico ●

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo “bassa pressione” ●

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

LUBRIFICAZIONE E ASPIRAZIONE

Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale	●

FUNZIONALITÀ

Esecuzione di tagli singoli	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.