TKE 955

CENTRI DI LAVORO A PORTALE



Centro di lavoro a 5 assi CNC a portale mobile, realizzato per eseguire lavorazioni di foratura, fresatura e filettatura, con qualsiasi angolazione da -90° a +90°, su profili e piatti di alluminio, leghe leggere e PVC di spessore massimo 10 mm ed acciaio fino a 2 mm di spessore. La parte mobile della macchina è costituita da un portale dotato di doppia motorizzazione gantry a cremagliera di precisione. La cabina di protezione locale, realizzata in tecnopolimero, è stata progettata per coniugare la massima funzionalità, accessibilità, insonorizzazione e luminosità con le esigenze di sicurezza ed ergonomia. L'operatore dispone di grandi superfici vetrate per controllare le esecuzioni delle lavorazioni e di un accesso facilitato durante le fasi di pulizia e manutenzione. L'interno della cabina garantisce il convogliamento del truciolo verso il sistema di raccolta disponibile nel basamento. L'elettromandrino con potenza di 11 kW, permette di eseguire lavorazioni, anche gravose, con ottimi risultati di rapidità e precisione. Il magazzino utensili integrato al portale mobile può ospitare 10 utensili; un secondo magazzino dispone di due posizioni dedicate una lama di diametro 400 mm e una seconda di diametro 180 mm. Prevede due diverse modalità di funzionamento: la prima, in modalità monozona, consente la lavorazione in un'unica area di lavoro di barre intere di lunghezza massima di 7 o 9 m; la seconda, in modalità pendolare, consente l'esecuzione di più pezzi nelle due distinte aree di lavoro. Nella versione con sistema di movimentazione morse su assi H e P, è possibile utilizzare la macchina in modalità pendolare dinamico, metodo di lavoro che permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina, poiché consente la disposizione automatica delle morse in tempo "mascherato" ai processi di lavorazione del mandrino nel campo di lavoro opposto. TKE 955 è provvista di un laser scanner che consente il più preciso ed evoluto controllo di accesso al fronte macchina, elevando gli standard di sicurezza e di interfaccia operatore/macchina. In modalità pendolare il laser scanner permette la programmazione di aree di lavoro asimmetriche in asse X, per lavorare pezzi di dimensioni differenti sfruttando 4 differenti assetti allo scopo di aumentare la flessibilità d'uso della macchina.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

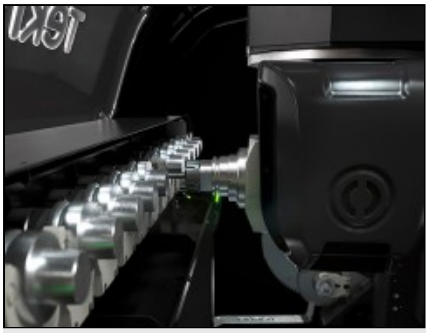
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

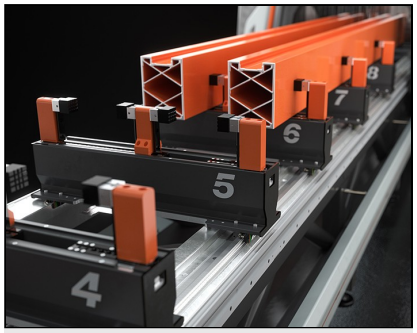
Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.



Magazzino utensili

Il magazzino portautensili dispone di 10 posizioni lato operatore più un magazzino aggiuntivo a due posti per lame da Ø400 e Ø180 mm, sul lato posteriore. La posizione del magazzino, installato a bordo del portale, permette di ridurre al minimo i tempi di cambio utensile ed ottimizzare i cicli di lavoro. L'alloggiamento dei coni portautensili è separato dall'area di lavorazione per una migliore pulizia del magazzino.



Morse e pendolare dinamico

Il gruppo morsa è in grado di garantire il corretto e sicuro bloccaggio di profili in alluminio, acciaio e leghe leggere. La struttura delle morse, in particolare l'ampia corsa in Y, permette di lavorare profili di notevoli dimensioni coprendo esigenze tipiche di applicazioni industriali e del serramento.



Cabina integrale di protezione

La cabina di protezione locale è stata progettata per coniugare la massima funzionalità, accessibilità e luminosità con le esigenze di sicurezza e di ergonomia. Il design ricercato e innovativo rende la macchina unica e inconfondibile. L'operatore dispone di grandi superfici vetrate per controllare l'esecuzione delle lavorazioni e di un accesso di grandi dimensioni alle parti interne per manutenzione e pulizia.



Elettrotesta

L'elettromandrino da 11 kW in S1 con attacco utensile HSK-63F con encoder per lavorazioni particolarmente gravose e maschiatura rigida, raffreddamento ad acqua con unità frigorifera, consente di eseguire lavorazioni anche pesanti, tipiche del settore industriale. La rotazione dell'elettromandrino lungo gli assi A e C consente di effettuare le lavorazioni su 5 facce del profilo, senza doverlo riposizionare.



Laser scanner

La protezione dell'operatore è affidata a un sistema di monitoraggio dell'area di lavoro tramite laser scanner. Questo sistema di controllo intelligente, unito all'assenza di riferimenti fissi al centro della macchina, è particolarmente utile in modalità pendolare, perché permette di gestire le due aree di lavoro in assetto variabile, anche asimmetrico e programmabili di volta in volta. La macchina risulta sicura, ma allo stesso tempo flessibile ed adatta alle diverse esigenze di lavoro.

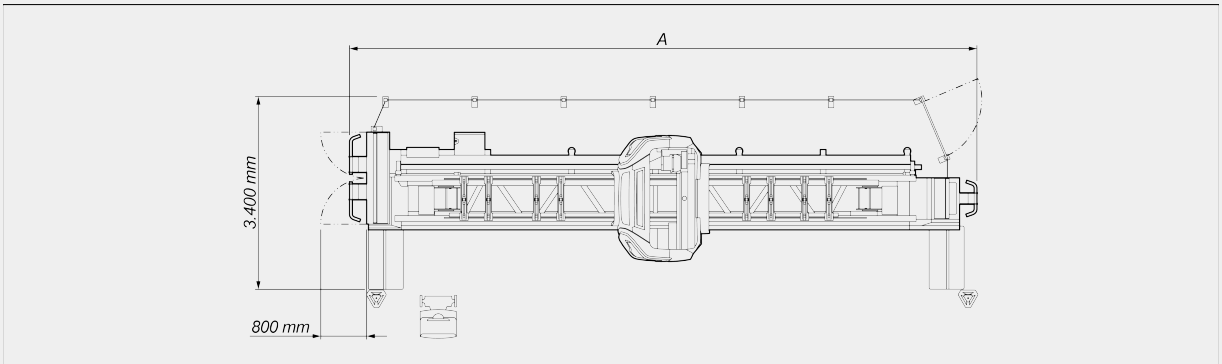
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

TKE 955 / CENTRI DI LAVORO A PORTALE

LAYOUT



	A
TKE 955 - 7m (mm)	11.000
TKE 955 - 9m (mm)	13.200

Le dimensioni di ingombro possono variare in base alla configurazione del prodotto.

CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	7.500 ; 9.700
ASSE Y (trasversale) (mm)	1.280
ASSE Z (verticale) (mm)	640
ASSE A (rotazione verticale-orizzontale della testa)	-90° ÷ +90°
ASSE C (rotazione su asse verticale della testa)	0° ÷ 360°
ASSE P (posizionam. morse) (TKE 955 HP) (mm)	6.600 ; 8.600
ASSE H (posizionam. morse) (TKE 955 HP) (mm)	6.600 ; 8.600

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	11
Potenza massima in S6 (60%) (kW)	13,5
Velocità massima (giri/min)	24.000
Coppia massima in S6 (Nm)	10,7
Cono attacco utensile	HSK – 63F
Encoder su elettromandrino per maschiatura rigida	●
Raffreddamento ad acqua con unità frigorifera	●

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (faccia superiore, facce laterali, testate)	5
Con utensile lama Ø 400 mm (faccia superiore, facce laterali, testate)	1 + 2 + 2

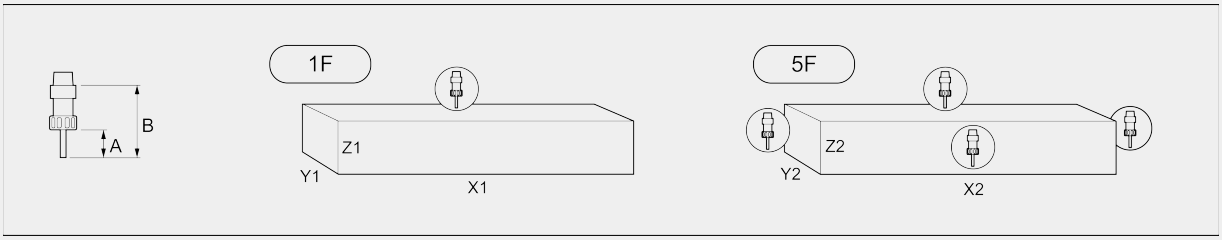
Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia **5F = Lavorazione di 5 facce**



			A	B	X1	Y1 (a)	Z1 (d)	X2	Y2 (a)	Z2 (d)
TKE 955 - 7	monopezzo		60	130	7.150	600	300	6.900	520	300
	pendolare asimmetrico (b)	sx	60	130	1.330 ÷ 4.780	600	300	1.030 ÷ 4.480	520	300
	pendolare asimmetrico (b)	dx	60	130	4.780 ÷ 1.330	600	300	4.480 ÷ 1.030	520	300
	pendolare simmetrico	sx	60	130	3.050	600	300	2.750	520	300
	pendolare simmetrico	dx	60	130	3.050	600	300	2.750	520	300
TKE 955 - 9	monopezzo		60	130	9.250	600	300	9.000	520	300
	pendolare asimmetrico (b)	sx	60	130	1.870 ÷ 6.430	600	300	1.570 ÷ 6.130	520	300
	pendolare asimmetrico (b)	dx	60	130	6.430 ÷ 1.870	600	300	6.130 ÷ 1.570	520	300
	pendolare simmetrico	sx	60	130	4.150	600	300	3.850	520	300
	pendolare simmetrico	dx	60	130	4.150	600	300	3.850	520	300
Sezione lavorabile con lama Ø 400 mm (c)	(incluso taglio e separazione)	90°				350	110		350	110
Sezione lavorabile con lama Ø 400 mm (c)	(incluso taglio e separazione)	45°				350	90		350	90

Dimensioni in mm
(a) dimensione bloccabile in morsa senza terminali standard
(b) funzionamento pendolare controllato da laser scanner su due aree di dimensione differente
(c) richiede kit controsagome per lavorazione profili in alluminio per facciate
(d) l'applicazione di controsagome per profili facciata riduce il campo di lavoro in Z a 230 mm

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAPACITÀ DI MASCHIATURA (con Maschio Su Alluminio E Foro Passante)

Rigida	M10

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Magazzino utensili automatico a 10 posti a bordo carro	●
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino – 10 posizioni centrali (mm)	Ø = 80 - L = 170
Diametro massimo lame caricabili nel magazzino – 2 posizioni laterali (mm)	Ø = 400 - Ø = 180
Lama Ø 400 mm	●

FUNZIONALITÀ

Funzionamento pendolare statico (secondo modello)	●
Funzionamento pendolare dinamico (secondo modello)	●
Lavorazione in multistep base - fino a 5 passi	●
Taglio e separazione da barra (**)	○
Lavorazione con sistema autofeed: fresatura e separazione da barra, con ciclo automatico (**)	○
Riposizionamento barra per taglio e separazione	○
Lavorazione oltremisura, fino al doppio della massima lunghezza nominale in X	○
Gestione automatica lavorazione in multistep	○
Modulo di dimensionamento a tastatura multipla	○
Lavorazione multipezzo e pendolare multipezzo	○
Stampa etichette in formato personalizzato	○

(**) dimensioni profilo ridotte rispetto al campo di lavoro standard; non utilizzabile in caso di carico di due profili in parallelo

BLOCCAGGIO PEZZO

Numero standard morse pneumatiche	8
Numero massimo morse pneumatiche	12
Numero massimo morse per zona	6
Posizionamento automatico morse tramite assi indipendenti H e P (secondo modello)	●

Incluso ● disponibile ○

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.