



# FERMOSTOP

POSICIONADORES AUTOMÁTICOS



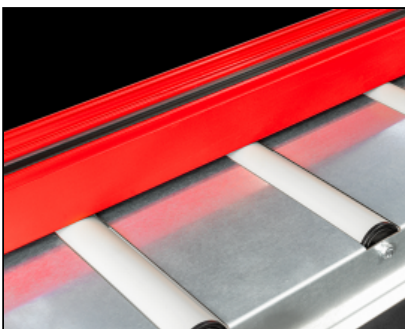
Sistema de comparação da medida e suporte do perfil com o movimento do batente no eixo CN e leitura eletrônica através de banda magnética absoluta. Equipado com sistema eletrônico de medida que permite memorizar os dados na memória interna ou transferi-los em tempo real para uma computador ou para a unidade de controlo de uma máquina de corte através de Bluetooth. Permite usinagens com alta precisão e repetibilidade de posicionamento.





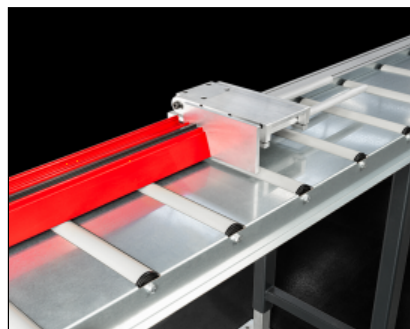
### Kit de ligação à máquina de corte

O sistema de suporte e medida pode ser combinado a uma ampla gama de máquinas. Através do suporte apropriada de aço, é feita a ligação mecânica à máquina de corte, de forma precisa e rígida.



### Rolo

O transporte do perfil ocorre sobre rolos de 50 mm de diâmetro que permitem o deslizamento e o posicionamento de forma eficaz, evitando danos superficiais.



### Tope de referência

A referência é garantida por um tope móvel posicionado sobre um carrinho que desliza sobre um eixo linear. O posicionamento é garantido por uma correia dentada protegida das aparas, acionada por servodrive, que através de uma engrenagem planetária permite o posicionamento preciso no comprimento da peça a cortar com um referência precisa no centro da lâmina.



### Controlo

Através de um PLC ensaiado, é possível executar a preparação das listas de corte, permitindo o subsequente reposicionamento do tope de modo sequencial e automático. A interface utiliza um ecrã touch screen de 10.4" e um software que permite a inserção manual dos dados ou, em alternativa, a importação de uma fonte externa.



### Habilitação da importação das listas de corte

O controlo está predisposto para importar listas de corte criadas por software específicos. Os ficheiros elaborados podem ser importado diretamente do PC ou de dispositivos portáteis através das interfaces padrão, como: USB, LAN, WLAN, RS232.



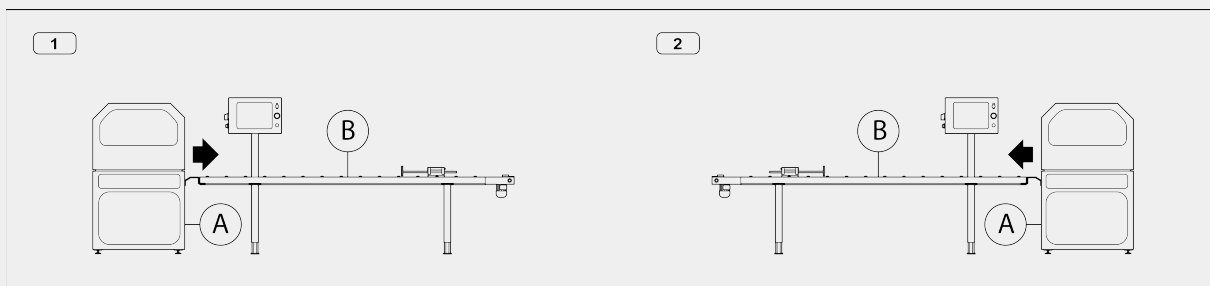
### Medidor eletrónico do bite

Instrumento para a deteção do comprimento dos perfis do bite. Pode detetar dimensões em dois campos de medida: de 150 mm a 2350 mm e de 803 mm a 3000 mm. É possível passar de um intervalo a outro em qualquer momento premindo um botão, obtendo desta maneira um único campo de trabalho de 150 mm a 3000 mm.

**FERMOSTOP / POSICIONADORES AUTOMÁTICOS**
**CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA**

|                                                                                           |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Controlo eletrónico do eixo X                                                             | ●             |
| Rolos em material plástico ou em aço sobre rolamentos de esferas                          | ●             |
| Acionado por servo motor com engrenagem planetária                                        | ●             |
| Curso útil (mm)                                                                           | 3.000 ÷ 7.000 |
| Largura útil (mm)                                                                         | 300           |
| Diâmetro dos rolos (mm)                                                                   | 50            |
| Peso máximo do perfil carregado (kg/m)                                                    | 100           |
| Passo dos rolos (mm)                                                                      | 200           |
| Número de rolos no transportador de rolos                                                 | 15            |
| Altura do plano do transportador de rolos (mm)                                            | 850 ÷ 1.030   |
| Número de pés de sustentação                                                              | 2             |
| Deteção da posição do tope móvel por meio de sistema de medida direto com barra magnética | ●             |
| Tope levadiço                                                                             | ●             |
| Precisão de posicionamento (mm)                                                           | ± 0,1 (*)     |
| Tolerância em repetibilidade de medida (mm)                                               | ± 0,1 (*)     |

(\*) A máquina não possui um sistema de compensação das deformações térmicas. O dado apresentado refere-se a uma temperatura de 20°C

**LAYOUT**


1 - Versão esquerda - lado direito da máquina

2 - Versão direita - lado esquerdo da máquina

A - Máquina de corte

B - Sistema de comparação da medida

### CARACTERÍSTICAS DO CONTROLO

|                                              |   |
|----------------------------------------------|---|
| PLC com ecrã gráfico integrado de 15"        | ● |
| Ligação do sinal de avanço do ciclo de corte | ● |
| Placa de rede WLAN                           | 1 |
| Portas RS232                                 | 1 |
| Importação e gestão das listas de corte      | ● |
| Software interface do operador gráfico       | ● |
| Funcionalidades tácteis                      | ● |
| Portas USB                                   | ○ |
| Placa de rede RJ45                           | ○ |

### MEDIDOR ELETRÓNICO DO BITE

|                                             |             |
|---------------------------------------------|-------------|
| Comprimento mínimo mensurável (mm)          | 150         |
| Comprimento máximo mensurável (mm)          | 3.000       |
| Resolução (mm)                              | 0,1         |
| Precisão (mm)                               | ± 0,3       |
| Baterias de alimentação elétrica            | 4 x 1,5V AA |
| Autonomia nominal (horas)                   | 150         |
| Memorização de dados na memória interna     | ●           |
| Transferência de dados através de Bluetooth | ●           |
| Referência para medições relativas          | ●           |

Incluído ● Disponível ○