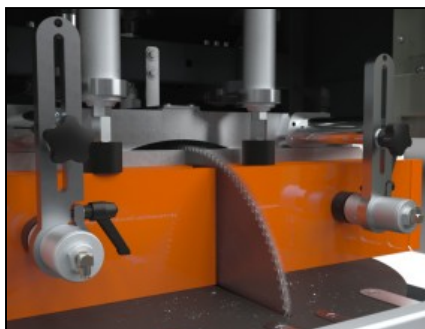


TKE 340 PA

SERRAS DE UMA CABEÇA

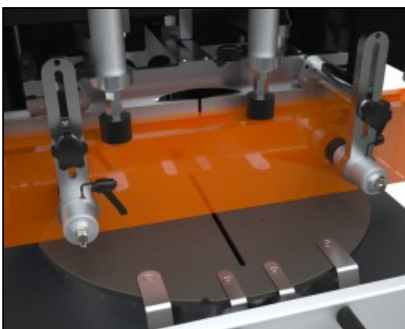


Máquina de corte monocabeça com disco de corte ascendente e lado de carga à esquerda, prevista para ângulos de corte de 15° à esquerda a 15° à direita e ângulos intermediários.



Zona de corte

O plano horizontal robusto associado ao batente vertical permite o posicionamento perfeito da peça a cortar, garantindo uma precisão considerável da secção cortada.



Morsas

Graças às soluções técnicas utilizadas, os grupos morsa horizontais (opcionais para TKE 340 PA) e verticais garantem ao mesmo tempo uma extrema rigidez no bloqueio da peça e um posicionamento rápido da mesma. Peculiaridades que permitem a utilização desta máquina para a produção de caixilharia.



Controlo

A consola de comando permite a utilização da máquina de modo simples e intuitivo. A alavanca manejável com escala graduada permite o posicionamento angular rápido da lâmina. Um outro sistema de regulação permite intervir na pressão das morsas e na velocidade de saída da lâmina.



Gaveta para a recuperação de aparas

Uma prática gaveta para a recuperação das aparas permite a recolha eficaz dos detritos de usinagem, assegurando a limpeza da máquina e do espaço de trabalho.

TKE 340 PA / SERRAS DE UMA CABEÇA

LÂMINA

De Widia (mm)

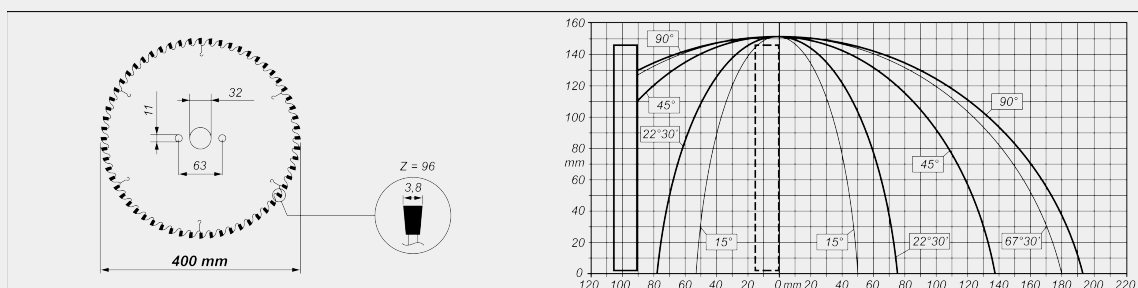


AVANÇO DA LÂMINA

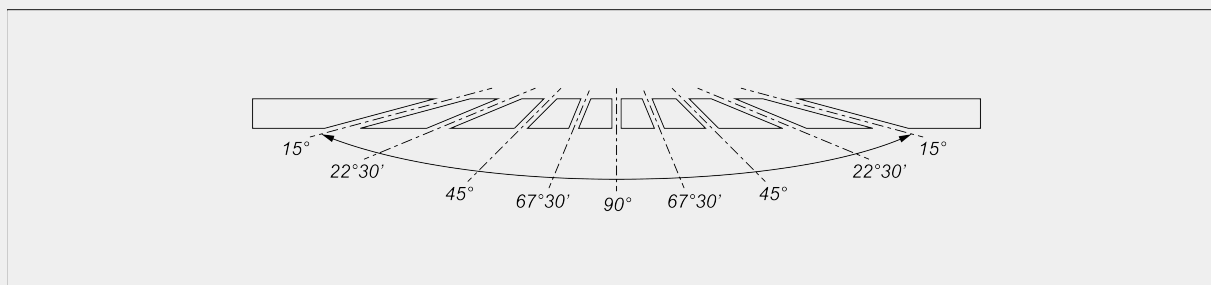
Pneumático



DIAGRAMA DE CORTE



INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermediários

PROTEÇÃO DA ZONA DE CORTE

Integral de comando manual





SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO

Micro-névoa com emulsão de óleo ●

BLOQUEIO DA PEÇA

Par de morsas verticais pneumáticas ●

Morsas horizontais adicionais opcionais 2

MOTOR

Trifásico (sem freio) ●

Potência (kW)

1.5

Giros/min

2800

Incluído ● Disponível ○

