



FERMO VIS

手动定位装置



测量反馈和型材支持系统，通过手轮控制挡块止动件的定位并在数字显示屏上显示高度读数。





VIS 数字阅读器

数字显示器可对机床 0 进行重新编程，同时显示与待切割工件的长度相应的挡块定位尺寸。



手轮

使用手轮将挡块移动到位。



参考挡块

在球套上运行的滑架由一个机械运动机构驱动。该机构可以参照刀片的中心，确定待切割工件的长度。